



# RHEOCHECK OD - DRIVE

**SZÁMÍTÓGÉP-VEZÉRELT OSZCILLÁCIÓS REOMÉTER.**

SZABVÁNYOK: ASTM D2084; ISO 6502-1; ISO 6502-2;



A Gibitre OD reométer az ISO 6502-2 és ASTM D2084 nemzetközi szabványoknak megfelelően méri a gumikeverékek térhálósodási jellemzőit. A vulkanizálási folyamat nyomon követése a minta mechanikai jellemzőiben bekövetkező változások mérése alapján zajlik.

A készülék ciklikus deformációnak veti alá a vizsgált mintát, és méri az ennek következtében ébredő erőt. A mérés meghatározott hőmérsékleten történik, és a berendezés folyamatosan rögzíti a minta merevsé-

gének változását az idő függvényében.

**Főbb jellemzők**

- Nemzetközi szabványoknak megfelelő rotor és mérőszerszámok
- Független PID hőmérsékletszabályzók 0,1 °C pontossággal
- Érintőképernyős kijelző a készülék kezeléséhez
- Fényvisszajelzés a készülék állapotának távolból történő ellenőrzéséhez
- Átlátszó védőpanel biztonsági érzékelővel

- A vonalkódos mintaazonosításhoz optimalizált Rheocheck\_10 szoftver teljes licence
- A Gibitre Standard SQL adatbázis teljeskörű kezelésére alkalmas Datagest\_10 szoftver teljes licence
- A készülék kialakítása lehetőséget ad elszívó ventilátor csatlakoztatására
- CE-jelölés

**Tartozékok**

- Nyomásérzékelő habosított gumik vizsgálatához.
- Volumetrikus stancológép.

**Numerical Test Data:** Torque Values: MI, ML, M90, MX, MH, PCR, S\*@ML, TanD@ML, S\*@MH, TanD@MH (X=customer-defined); Scorch Time: tS1, tS2, tSX ; Cure Time: t90, tX, tML, tMH, tPCR, tRX; Pressure (optional) PL, PH, tP, MPR, tMPR

**Graphic representation:** Elastic curve (S'), Viscose curve (S''), Complex curve

(S\*)Tan-Delta curve, Curing speed, Upper and Lower test chamber temperatures

**Oscillation frequency:** 100 cycles /minute (1,7 ±0,1 Hz)

**Oscillation Angle:** 1°, 3°. Easy adjustment with calibrated gauges

**Temperature:** Room Temperature to +250 °C - Resolution 0.1 °C

