

SPLITTING MACHINE

ماكينة فصل في المعمل لإعداد عينات الإختبار
بدءاً من منتجات المطاط التامة الصنع

STANDARD: ASTM D1056; ASTM D3183; EN 60811-1-1; IEC 60811_1; ISO 23529;

NOTE: COMPLIANCE WITH SOME STANDARDS MAY REQUIRE OPTIONAL TOOLS OR SETUPS



gibitre[®]
INSTRUMENTS



- تحديد مواقع السكين الميكرو متريّة يدويّاً والتعويض عن استهلاك السكين.
- مجموعة بصرية للتحكم في وضع الشفرة والتماثل.
- ملصق CE.
- ملحقات (إكسسوارات) وحدة تهوية قابلة للإزالة.
- سائل للتشحيم.

- أقصى عرض للعمل 300 مم.
- ضبط سمك القطع (بين 0.5 - 8 مم).
- لوحة تحكم ذات مؤشر رقمي لسمك القطع المحدد بدقة 0.01 مم.
- بكرات تغذية فولاذية علوية وسفلية مدفوعة بمحرك مع إمكانية ضبط السرعة ما بين (0.9 / 1.8 / 2.8 م / دقيقة)
- جهاز شحذ مع محرك ميكروميتري.
- تشحيم متكامل لكل من السطح العلوي والسفلي للشفرة.

تسمح الماكينة بإنتاج عينات بسمك يحده العميل بدءاً من المنتجات تامة الصنع، يتم إدخال الجزء المراد قطعه بين بكرات فولاذية مدفوعة بالمحرك وشفرة حزام مشحمة يتم التحكم فيها بواسطة محرك تقطع الجزء أفقياً، تم تطوير الماكينة خصيصاً لضمان تحضير العينات مع التحكم الدقيق في السمك والتشطيب الأملس للسطح أثناء تقطيع المطاط أو منتجات اللدائن الحرارية (صلابة بين 30 - Shore A) الميزات الرئيسية

Working width: 300 mm

Minimum cutting thickness: 0.5

Maximum cutting thickness: 8 mm

Sharpening system: Sharpening device with micrometric drive integrated in the machine

Adjustment of cutting thickness: Digital display with 0.01 mm resolution

Feed: Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

Aspiration Unit (optional): Removable aspiration unit. Power 250 W

Lubrication Unit: Automatic lubrication unit with lubrication tank

