



LABORATORY PRESS - DRIVE

Программируемый лабораторный пресс для компрессионного формования с плитами 270x270 мм и усилием закрытия 25 Т.

СТАНДАРТЫ: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



Лабораторный пресс в соответствии с ISO 2393 для подготовки пластин и образцов. Машина была специально разработана для производства образцов с постоянными характеристиками и толщиной.

Ключевые особенности

- Механическая конструкция с 4 колоннами (диаметром 60 мм)
- Управление PLC с 10-дюймовым сенсорным экраном для полного управления машиной и для подготовки 40 автоматических циклов формования.

- Плоские нагревательные элементы, специально разработанные для обеспечения равномерного распределения температуры по поверхности пластины.
- Защитная дверца с пневматическим приводом для зоны формования с защитной блокировкой и стеклянной поверхностью.
- Зона формовки закрыта для дымоудаления.
- Маркировка CE

Аксессуары

- Система охлаждения: контролирует скорость охлаждения пластин для формования изделий

из термопласта.

- Контроль силы закрывания: позволяет плавно регулировать силу закрывания для каждого этапа цикла формования.
- Программное обеспечение Press_Control: позволяет составлять список продуктов, которые будут формоваться, автоматически настраивать пресс в соответствии с продуктом, сохранять кривые формования в базе данных SQL.
- Стандартные или индивидуальные формы для изготовления образцов.

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 molding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

