

LABORATORY PRESS - DRIVE

PROGRAMOWALNA PRASA LABORATORYJNA
DO FORMOWANIA TŁOCZNEGO, Z PŁYTAMI
DOCISKOWYMI 270X270 MM I SIŁĄ ZAMYKANIA 25
T

STANDARZY REFERENCYJNE: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393;
ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



gibitre
INSTRUMENTS



Prasa laboratoryjna zgodna z normą ISO 2393 do przygotowywania wyprasek i próbek. Urządzenie zostało zaprojektowane w celu zapewnienia jednorodności termicznej powierzchni płyt grzewczych. Wytrzymałość mechaniczna gwarantuje przygotowywanie próbek o stałej charakterystyce oraz grubości.

Cechy szczególne

- mechaniczna konstrukcja z 4 kolumnami (o średnicy 60 mm) i przesuwem płyty ze samosmarującą tuleją
- 10 calowy dotykowy ekran sterujący do pełnej kon-

troli maszyny i przygotowania 40 automatycznych cykli formowania

- specjalnie zaprojektowane płaskie elementy grzejne, zapewniające równomierny rozkład temperatury na powierzchni płyty
- szklane, pneumatycznie sterowane drzwi ochronne obszaru formowania z blokadą bezpieczeństwa
- zamknięty obszar formowania dla łatwego odciążenia oparów
- oznakowanie CE

Urządzenia dodatkowe

- System chłodzenia: kontroluje prędkość chłodzenia

płyt do formowania produktów termoplastycznych

- Kontrola siły zamykania: umożliwia ciągłą regulację siły zamykania na każdym etapie cyklu wulkanizacji.
- Oprogramowanie Press_Control: umożliwia przechowywanie cykli wulkanizacji, przygotowanie listy produktów do formowania, automatyczne dostosowanie prasy do produktu, przechowywanie krzywych formowania w bazie danych SQL
- Formy do produkcji płyt i różnego rodzaju próbek według międzynarodowych standardów.

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 ° C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

