



LABORATORY PRESS - DRIVE

270x270mmプラテンと25Tの閉鎖力を備えた圧縮成形用のプログラム可能なラボ用プレス

国際規格: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



ISO 2393に準拠したサンプル調製用のラボ用プレスです。再現性のあるサンプルを作成するための重要なツールです。本装置は、一定の特性と厚みの試験片調製を保証するために、加熱部分の温度均一性と機械的強度を確保するように開発されました。

機能と特徴

- 4本のカラム (直径60 mm) と自動潤滑式軸受けで駆動するスライド式プレート
- PLC制御による40回の自動成形サイクル

を設定するための10インチタッチスクリーンパネル

- プレート表面の温度分布を均一化するために特別に設計された加熱部
- 成形エリアにはインターロック付き圧空操作式のガラス窓付き保護扉を採用・成形エリアは排煙のため密閉式
- CEマーキング
- アクセサリ**
- 冷却システム：熱可塑性製品を成形する

ためにプレートの冷却速度を制御・締め付け力の制御：各成形サイクル毎に締め付け力を制御

- Press Control Software：成形サイクルの保存、成形する製品のリスト、製品に応じたプレスの自動調整、成形曲線のSQLデータベースへの保存が可能
- 国際規格に準拠した異なるタイプの試験片およびプレート用の金型

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

