



# LABORATORY PRESS - DRIVE

PRESSA DA LABORATORIO PROGRAMMABILE CON PIANI DA 270X270 MM E FORZA DI CHIUSURA 25 T

STRUMENTO CONFORME ALLE NORME: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



Pressa da laboratorio in accordo alla norma ISO 2393 per la preparazione di placche e campioni. La macchina è stata sviluppata per garantire uniformità termica dei piani riscaldanti e solidità meccanica allo scopo di garantire la preparazione di provini con caratteristiche e spessore costanti.

### Caratteristiche chiave

- Struttura meccanica a 4 colonne (con diametro 60 mm) e piano scorrevole guidato tramite boccole autolubrificanti
- PLC di controllo con pannello touch-screen 10" per

il controllo completo della macchina e per la preparazione di 40 cicli automatici di stampaggio

- Elementi riscaldanti piani appositamente progettati per garantire una distribuzione uniforme della temperatura sulla superficie della piastra
- Portella di protezione dell'area di stampaggio ad azionamento pneumatico con interblocco di sicurezza e superficie vetrata
- Area di stampaggio chiusa per aspirazione dei fumi
- Marcatura CE

### Accessori

- Sistema di raffreddamento controllato dei piani
- Regolazione in continuo della forza di chiusura dei piani per ogni fase del ciclo di stampaggio
- Software Press\_Control: permette di memorizzare i cicli di stampaggio, preparare l'elenco dei prodotti da stampare, regolare automaticamente la pressa in base al prodotto, archiviare le curve di stampaggio nel database SQL
- Stampi a norma o custom per la produzione di lastre o provini.

**Superficie utile dei piani di stampaggio:** 270 mm x 270 mm

**Forza massima di chiusura:** 25 T

**Temperatura:** Fino a 250°C (300°C opzionale); Risoluzione 0.1°C.; Errore massimo di temperatura al centro del piano <0.5 °C.; Scostamento medio nell'area 200x200mm rispetto al centro <0.5 °C.

**PLC con Display Touch-Screen:** funzioni base: Il Display a colori con dimensione 10" permette di operare manualmente con la macchina, di impostare le temperature dei piani, di visualizzare lo stato di funzionamento di tutti i dispositivi e sensori installati.

**PLC con Display Touch-Screen:** Cicli di Stampaggio: E' possibile memorizzare

40 cicli di stampaggio. Ogni ciclo può comprendere fino a 30 operazioni che includono: spostamenti del piano mobile, impostazioni di temperatura e di forza di chiusura (opzione).

**Raffreddamento dei piani:** permette la riduzione di temperatura dei piani a velocità controllata (fino a -50 °C/min). Il circuito di raffreddamento può essere connesso ad una fonte di alimentazione di acqua demineralizzata o ad un chiller.

**Controllo forza chiusura (opzionale):** Configurazione pressa per il controllo continuo della forza di chiusura tra 10 e 250 kN (tra 1000 e 25000 kg) con errore di regolazione massimo 1 kN. E' possibile impostare la forza da applicare per ogni fase del ciclo di stampaggio.

