



LABORATORY PRESS - DRIVE

PROGRAMOZHATÓ LABORATÓRIUMI PRÉS
KOMPRESSZIÓHOZ, 270X270 MM -ES LEMEZEKKEL
ÉS 25 T ZÁRÓERŐVEL

SZABVÁNYOK: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



ISO 2393 szabványnak megfelelő laboratóriumi prés lapok és próbatestek készítésére.

A készülék fejlesztése során kiemelt figyelmet kapott az egyenletes hőmérsékleteloszlás biztosítása, valamint a robusztus felépítés az állandó jellemzők és a minta egyenletes vastagsága érdekében.

Főbb jellemzők

- Mechanikus szerkezet 4 oszloppal (60 mm átmérő) és önkenő perselyek által vezetett nyomólemezekkel
- PLC vezérlés 10"-es érintőképernyővel a készülék teljeskörű irányításához, illetve 40 automatikus préselési ciklus elvégzéséhez

• Kimondottan erre a célra tervezett lapos fűtőelemek garantálják az egyenletes hőmérsékleteloszlást a nyomólemez felületén

- Az alakadási terület pneumatikusan működtetett, biztonsági zárral ellátott, üvegezett védőajtó mögött helyezkedik el
- Zárt alakadási terület a keletkező gázok egyszerű eltávolításához
- CE-jelölés

Tartozékok

- Hűtőrendszer: szabályozza a nyomólemezek hűtési sebességét termoplasztikus anyagok alakadása

során

• Záróerő-szabályozás: lehetővé teszi a záróerő folyamatos szabályozását az alakadási ciklus minden lépése során.

• Press_Control szoftver: lehetővé teszi az egyes alakadási ciklusok tárolását, lista készítését a préselendő termékekről, a prés automatikus beállítását a kívánt terméknek megfelelően, valamint a préselési görbék tárolását az SQL adatbázisban.

• Nemzetközi szabványok szerinti lapok és különféle próbatestek készítésére alkalmas alakadó szerszámok.

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

