



LABORATORY PRESS - DRIVE

PRESSE DE LABORATOIRE PROGRAMMABLE POUR MOULAGE PAR COMPRESSION, AVEC PLATEAUX DE 270X270 MM ET FORCE DE FERMETURE DE 25 T

NORMES DE RÉFÉRENCE: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



La presse de laboratoire est une machine importante pour la préparation d'échantillons avec des caractéristiques reproductibles.

La distribution uniforme de la température sur la superficie des plateaux, la solidité mécanique pour garantir l'épaisseur constante de l'échantillon et la force de fermeture sont paramètres fondamentaux pour garantir ces résultats.

Caractéristiques principales

- Structure mécanique à 4 colonnes (avec diamètre de 60 mm) et plateau mobile guidé sur bagues autolubrifiantes

- Plateaux en acier chromés 250 X 250 d'épaisseur de 40 mm
- Eléments chauffants des plateaux projetés pour garantir une parfaite homogénéité de température sur toute la superficie des plateaux
- Zone de moulage cloisonnée pour aspiration des fumées
- Panneaux de protection avec fermeture de sécurité
- Marquage CE

Accessoires

- Contrôle automatique de la pression avec écran tactile permettant d'inscrire le cycle de moulage

- Système pour le contrôle du refroidissement des plateaux en cas de moulage de matières thermoplastiques
- Contrôle de la force de fermeture permettant de régler en mode continu la force de fermeture pour chaque phase de moulage
- Software Press Control permettant d'enregistrer et mémoriser les conditions de moulage pour chaque cycle
- Moules pour la production de plaques et divers échantillons selon les normes internationales.

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional) ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

