



LABORATORY PRESS - DRIVE

PROGRAMMIERBARE LABORPRESSE ZUM FORMPRESSEN, MIT 270X270 MM PLATTEN UND 25 T SCHLIESSKRAFT

NORMEN: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



Die Laborpresse ist ein wichtiges Werkzeug zur Herstellung von Proben mit reproduzierbaren Eigenschaften. Die gleichmäßige Verteilung der Temperatur auf der Oberfläche der Platte, die mechanische Festigkeit zur Gewährleistung der konstanten Dicke der Probe und die konstante Schließkraft sind grundlegende Elemente, um dieses Ergebnis zu gewährleisten.

Hauptmerkmale

- Mechanischer Aufbau mit 4 Säulen (Durchmesser 60 mm) und Schiebetisch, geführt von selbstschmierenden Buchsen
- PLC Control mit 10"-Touchscreen für die Steuerung

der Maschine und die Programmierung von bis zu 40 automatischen Pressenzyklen

- Platten aus verchromtem Stahl 250x250 mm mit einer Dicke von 40 mm
- Flache Heizelemente, die speziell entwickelt wurden, um eine gleichmäßige Temperaturverteilung über die Oberfläche der Platte zu gewährleisten.
- Pneumatisch arbeitende Schutztüren mit Sicherheitsverschluss und Glasfenster
- Geschlossener Formbereich für den Rauchabzug
- CE Kennzeichnung

Zubehör

- Kühlsystem für die Herstellung von Thermoplast-

Prüfkörpern

- Schließkraftsteuerung: Zur stufenlosen Einstellung der Schließkraft für jede Phase des Gießzyklus
- Automatische Druckregelung mit Touchscreen-Display: ermöglicht die Einstellung der Schließkraft für jeden Schritt des Pressenzyklus.
- Press_Control Software: Aufzeichnung und Speicherung der Formbedingungen für jeden Formzyklus
- Formen für die Herstellung von Platten und verschiedenen Prüfkörpern, nach internationalen Normen

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

