



# LABORATORY PRESS - DRIVE

PROGRAMOVATELNÝ LABORATORNÍ LIS PRO LISOVÁNÍ, S DESKAMI 270X270 MM A UZAVÍRACÍ SILOU 25 T.

MEZINÁRODNÍ STANDARDY: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



Laboratorní lis podle ISO 2393 pro přípravu destiček a vzorků. Stroj byl vyvinut tak, aby zajišťoval tepelnou rovnoměrnost topných ploch a mechanickou pevnost, aby byla zaručena příprava vzorků se stálými charakteristikami a tloušťkou.

### Klíčové vlastnosti

- Mechanická konstrukce se 4 sloupky (o průměru 60 mm) a deskou posouvající se v samomazné vložce
- PLC ovládání s 10" dotykovým panelem pro kom-

pletní ovládání stroje a pro přípravu 40 automatických lisovacích cyklů

- Plochá topná tělesa speciálně navržena pro zajištění rovnoměrného rozložení teploty na povrchu desky
- Pneumatikky ovládaná ochranná dvířka pro formovací prostor s bezpečnostním blokováním a skleněným povrchem
- Formovací prostor uzavřen pro odsávání kouře
- Označení CE

### Příslušenství

• Chladicí systém: řídí rychlost chlazení desek pro lisování termoplastických výrobků

- Řízení uzavírací síly: umožňuje plynulé nastavení uzavírací síly pro každý krok lisovacího cyklu.
- Software Press\_Control: umožňuje uložit lisovací cykly, připravit seznam produktů, které mají být lisovány, automaticky upravit lis podle produktu, uložit tvarovací křivky do databáze SQL
- Formy pro výrobu destiček a různých typů vzorků podle mezinárodních norem.

**Max useable platen surface:** 270 mm x 270 mm

**Max closure force:** 25 Tons

**Temperatures:** Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

**PLC with Touch Screen Display:** The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

**Setup of Moulding cycles:** Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

**Cooling System:** allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

**Closure force Control (option):** Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the moulding cycle.

