

SPLITTING MACHINE

BITMiŞ KAUÇUK ÜRÜNLERDEN BAŞLAYARAK
LABORATUVAR TESTLERİ İÇİN TEST NUMUNELERİ
HAZIRLAMAK İÇİN LABORATUVAR BÖLME MAKİNESİ

STANDARDS: ASTM D1056; ASTM D3183; ISO 23529;



gibitre
INSTRUMENTS



Makine, bitmiş ürünlerden başlayarak müşteri tanımlı kalınlıkta numuneler üretilmesine izin verir. Kesilecek parça, motor tahrikli besleme çeliği makaraları ile 0,01 mm hassasiyetle ayarlanabilen bir bıçak arasına yerleştirilir, parçayı yatay olarak böler. Makine, 30 ila 75 Shore A arasında sertliğe sahip kauçuk veya termoplastik ürünleri ayırırken doğru kalınlık kontrolü ve pürüzsüz yüzey kaplaması ile numune hazırlanmasını sağlamak için özel olarak geliştirilmiştir.

Working width: 300 mm

Maximum cutting thickness: 8 mm

Minimum cutting thickness: 0.5

Sharpening system: Sharpening device with micrometric drive integrated

Temel Özellikler

- Maksimum çalışma genişliği 300 mm.
- Ayarlanabilir kesme kalınlığı. (0,5 ile 8 mm arasında)
- 0.01 mm çözünürlük ile ayarlanan kesme kalınlığının dijital göstergeli kontrol paneli.
- Ayarlanabilir hızda (0.9 / 1.8 / 2.8 m / dak) motor tahrikli üst ve alt çelik besleme silindirleri.
- Mikrometrik tahrikli bileme cihazı.
- Bıçağın hem üst hem de alt yüzeyine entegre

yağlama.

- Manuel Mikrometrik bıçak konumlandırma ve telefisi bıçak tüketimi için telafi.
- Pah pozisyonunu ve simetriyi kontrol etmek için optik grup.
- CE Etiketlemesi.

Aksesuarları

- Çıkarılabilir aspirasyon ünitesi.
- Yağlama sıvısı.

ted in the machine

Feed: Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

Aspiration Unit (optional): Removable aspiration unit. Power 250 W

Lubrication Unit: Automatic lubrication unit with lubrication tank

