

# SPLITTING MACHINE

MACHINE DE LABORATOIRE À REFENDRE POUR PRÉPARER DES ÉCHANTILLONS D'ESSAIS À PARTIR DE PRODUITS EN CAOUTCHOUC FINIS

STANDARDS: ASTM D1056; ASTM D3183; ISO 23529;



La machine permet de produire des plaques refendues avec une épaisseur définie par le client à partir des produits finis. La refente s'effectue en insérant entre deux rouleaux motorisés de la machine et une lame pouvant être réglée au centième en coupe horizontale. La machine a été développée pour garantir la préparation d'échantillons avec un contrôle précis de l'épaisseur et la finition superficielle de matières caoutchoucs ou thermoplastiques d'une dureté comprise entre 30 et 75 Shores.

### Caractéristiques principales

- Largeur maxi de travail : 300 mm
- Epaisseur de découpe réglable entre 0,5 et 8 mm
- Pupitre de contrôle digital avec indication de l'épaisseur de coupe choisie avec une résolution de 0,01 mm.
- Rouleaux d'avancement motorisés en acier avec vitesse variable (0,9 1,8 2,8 m/min)
- Dispositif d'affutage automatique de la lame avec régulation micrométrique

- Lubrification intégrée des surface inferieure et supérieure de la lame
- Régulation micrométrique de la position de la lame et compensation de l'usure
- Groupe optique pour le contrôle de position et symétrie du biseau
- Marquage CE

### Accessoires

- Unité d'aspiration rétractable
- Liquide de lubrification.

**Working width:** 300 mm

**Maximum cutting thickness:** 8 mm

**Minimum cutting thickness:** 0.5

**Sharpening system:** Sharpening device with micrometric drive integra-

ted in the machine

**Feed:** Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

**Aspiration Unit (optional):** Removable aspiration unit. Power 250 W

**Lubrication Unit:** Automatic lubrication unit with lubrication tank

