



SPLITTING MACHINE

LABORSPALTMASCHINE ZUR VORBEREITUNG VON PROBEN FÜR LABORUNTERSUCHUNGEN AUSGEHEND VON ERZEUGNISSEN UND FERTIGPRODUKTEN.

STANDARDS: ASTM D1056; ASTM D3183; ISO 23529;



gibitre
INSTRUMENTS



Die Maschine ermöglicht es, aus Fertigprodukten Muster mit einer vom Kunden definierten Dicke herzustellen. Das zu schneidende Teil wird zwischen die beiden motorisierten Rollen der Maschine eingesetzt und ein Messer, dessen Position mit zentesimaler Genauigkeit eingestellt werden kann, schneidet es horizontal. Die Maschine wurde speziell entwickelt, um die Vorbereitung von Proben mit genauer Kontrolle der Dicke und Oberflächenbeschaffenheit von Gummi- oder thermoplastischen Produkten, mit einer Härte zwischen 30 und 75

Shore A zu gewährleisten

Hauptmerkmale

- Maximale Betriebslänge 300 mm
- Einstellbare Schnittdicke (zwischen 0,5 und 8 mm)
- Bedienfeld mit digitaler Anzeige der eingestellten Schnittdicke mit einer Auflösung von 0,01 mm.
- Motorisierte Vorschubrollen aus Stahl, mit verstellbarer Geschwindigkeit (0,9 1,8 2,8 m/min)
- Automatische Messerschleifvorrichtung mit

mikrometrischer Einstellung

- Integrierte Schmierung der oberen und unteren Blattflächen
- Mikrometrische Einstellung der Messerposition und Kompensation des Verbrauchs.
- Optische Einheit zur Überprüfung der Position und Symmetrie der Abkantung.
- CE Kennzeichnung

Zubehör

Entfernbare Abzugsvorrichtung
Schmiermittel

Working width: 300 mm

Maximum cutting thickness: 8 mm

Minimum cutting thickness: 0.5

Sharpening system: Sharpening device with micrometric drive integra-

ted in the machine

Feed: Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

Aspiration Unit (optional): Removable aspiration unit. Power 250 W

Lubrication Unit: Automatic lubrication unit with lubrication tank

